

VANNE A GUILLOTINE METAL/METAL

Ref. 176

Ref. : FT 176

Rev. : 1

Date : 06/09

Page 1/3



Robinetterie et raccords

90 rue du ruisseau 38297 ST QUENTIN FALLAVIER

Tel : 04.74.94.15.90 Fax : 04.74.95.62.08

E.mail : sferaco@sferaco.fr

CARACTERISTIQUES :

- . Vanne tout ou rien
- . Etanchéité unidirectionnelle
- . Peu de zone de rétention
- . Faible pertes de charge
- . Tige montante
- . En option avec capteur fin de course IP66

UTILISATION :

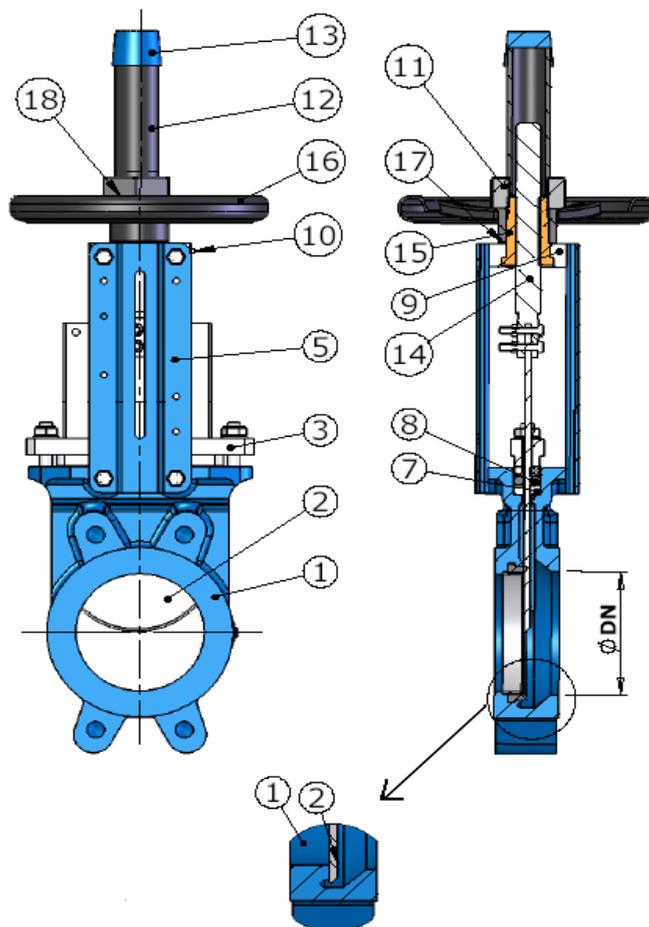
- . Eau, eaux usées, pâte à papier, pulvérulents, agro alimentaire, chimie
- . Température maxi de service Ts : 160°C
- . Pression maxi de service Ps (bar) : Voir tableau
- . Pour l'utilisation avec des pulvérulents , inverser le sens de montage

GAMME :

- . Entre brides GN10 Ref. 176 DN50 au DN300

CONSTRUCTION :

Repère	DESIGNATION	MATERIAUX
1	Corps	Fonte EN GJL-250
2	Pelle	Inox 304
3	Fouloir	Aluminium
5	Support	Acier peint
7	Presse étoupe	PTFE
8	O ring	NBR
9	Support	Acier
10	Graisser	Acier
11	Ecrou	Acier
12	Protection	Acier
13	Bouchon	Plastique
14	Tige	Inox 303
15	Ecrou de tige	Bronze
16	Volant	Acier
17	Rondelle	Laiton
18	Ecrou	Inox 304



Option avec capteur fin de course :



VANNE A GUILLOTINE METAL/METAL

Ref. 176

Ref. : FT 176

Rev. : 1

Date : 06/09

Page 2/3

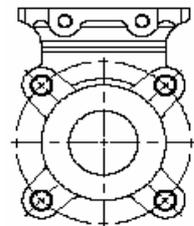


Robinetterie et raccords

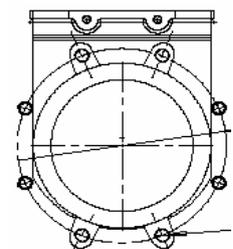
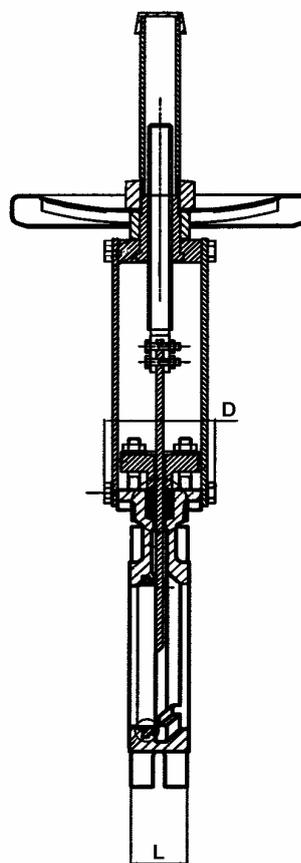
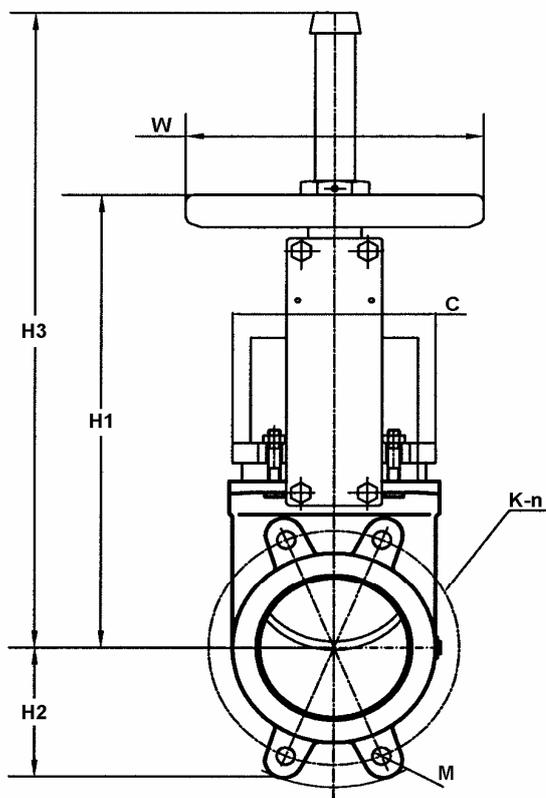
90 rue du ruisseau 38297 ST QUENTIN FALLAVIER
Tel : 04.74.94.15.90 Fax : 04.74.95.62.08
E.mail : sferaco@sferaco.fr

DIMENSIONS:

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
H1	289	316	342	382	415	458	575	676	776
H2	63	70	92	105	120	130	160	198	234
H3	410	440	460	500	585	637	815	1016	1116
C	124	139	154	174	192	217	270	326	380
D	92	92	92	92	102	102	120	120	120
L	40	40	50	50	50	60	60	70	70
W	190	190	190	190	225	225	325	325	325
K	125	145	160	180	210	240	295	350	400
A	8	8	10	10	10	12	12	14	14
M	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20
Poids	6,5	7,3	8,4	9,9	12,8	15,7	26,9	42,1	55,2
Ps	10	10	10	10	10	10	10	8	6

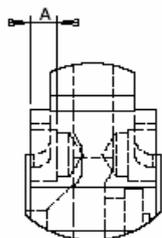
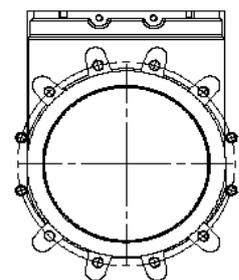


DN 50-65



DN 80-200

DN 250-300



Profondeur taraudage trous supérieurs

NORMALISATIONS :

. DIRECTIVE 97/23/CE : Conforme

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

Utilisation

- Mettre en service l'installation après que celle-ci ait été contrôlée.
- Pour des températures supérieures à 60° ne pas toucher le corps des équipements sous pression et prévoir une protection.
- Utiliser des brides adaptées.

Maintenance et contrôle

- Contrôler les vannes annuellement.
- Changer les joints après chaque démontage.
- Toute opération de maintenance doit être réalisée lorsque l'installation est à pression atmosphérique.
- Couper l'alimentation en énergie des actionneurs.

Nettoyer les tuyauteries

- Avant les essais et le démarrage des installations, procéder au rinçage abondant des tuyauteries (eau, air, vapeur si compatible).
- Il est indispensable d'éliminer toutes les particules et objets divers qui pourraient rester dans les tuyauteries et particulièrement les «gratons» de soudures qui endommagent irrémédiablement les portées d'étanchéité de la robinetterie.

Nettoyer les portées de joint

- Avant montage, veiller à ce que les portées de joint soient parfaitement propres, exemptes de rayures préjudiciables à une bonne étanchéité.

Aligner les tuyauteries

- Vérifier l'alignement des tuyauteries.
- Ne pas compter sur la robinetterie pour récupérer les mauvais alignements : risque de création de fuites, de défaut de manœuvre ou même de rupture.

Eviter les «coups de bélier»

- Un coup de bélier peut générer une montée en pression d'une extrême brutalité.
- Les dommages causés par un coup de bélier sont considérables ; papillons de vanne fendus, axes déformés, appareils divers détruits.
- Les causes des coups de bélier sont très variées : le démarrage de la pompe et la fermeture brutale de vanne sont les plus fréquentes.
- Attention, au démarrage d'installation, aux essais, prendre toutes les précautions nécessaires, **ralentir** les manœuvres des vannes motorisées.

Manutentionner la robinetterie

avec précaution

- Elinguer les robinets par le corps,
- Ne pas s'accrocher au volant ou au servomoteur,
- Attention aux chocs.

Respecter le sens de montage

- Certains appareils de robinetterie sont unidirectionnels (clapets de non-retour, vannes à guillotine, etc.)
- Veiller à un montage conforme au sens de la flèche ou aux instructions de montage.

Respecter les couples de serrage

- Il est préjudiciable d'appliquer des couples de serrage supérieurs au besoin d'étanchéité.
- Ceci peut entraîner des marquages de portées d'étanchéité et des usures prématurées, particulièrement pour les portées élastomère (robinets à membrane).
- Attention au démarrage d'installation, aux essais, prendre toutes les précautions nécessaires, **ralentir** les manœuvres des vannes motorisées.

Souder les robinets ouverts

- Veiller, lors de la soudure des robinets acier ou inox, à ce que la position soit **ouverte**.

Déplacer avec précaution la robinetterie

- Veiller au maintien des revêtements et des protections.
- Eviter les chocs et les frottements qui, en détruisant les revêtements, créent des amorces de corrosion.

Stocker les équipements dans de bonnes conditions

- Les appareils de robinetterie doivent être stockés à l'**abri** : . de l'humidité et de la pluie pour éviter la corrosion ; . du vent, du sable pour éviter la pénétration de sable ou de particules solides dont la présence est catastrophique pour les portées d'étanchéité et de guidage ; . du soleil et de la chaleur : ils abîment les revêtements ; ils sont particulièrement néfastes pour la robinetterie plastique sensible aux ultra-violetes.
- Les appareils de robinetterie à portage élastomère doivent toujours être stockés **«entrouverts»**.
- Les appareils à portée métallique doivent être stockés fermés (sauf spécification particulière) pour éviter la pénétration des particules dans les volumes internes.
- Les robinets à boisseau sphérique doivent être stockés position **«ouverte»**
- Conserver les appareils de robinetterie avec leurs bouchons plastiques, ne pas oublier naturellement de les enlever au montage.

Instructions spécifiques Vanne à Guillotine

. Après mise sous pression du circuit, vérifier les fuites au niveau du presse étoupe et resserrer modérément si nécessaire.

- S'assurer de la visibilité de l'indexeur.
- Montage en bout de ligne spécifique*.
- Respecter les positions de montage*.
- Respecter le sens de montage*.